# REGOLAMENTO OPERAZIONE A PREMIO "CAMPAGNA ISTITUZIONALE ESTIVA LONELY PLANET"

#### 1. SOGGETTO PROMOTORE

Edt srl con sede legale in Via Pianezza 17-10149 Torino (TO), Partita Iva e C.F. 01574730014.

## 2. AMBITO TERRITORIALE

Territorio nazionale, presso i punti vendita aderenti (di seguito "Punto/i vendita aderente/i") e presso i relativi siti di e-commerce online (in seguito Sito/i Internet aderente/i), incluso il sito <a href="https://www.lonelyplanetitalia.it">www.lonelyplanetitalia.it</a>, contraddistinti dall'esposizione dell'apposito materiale promo pubblicitario della presente iniziativa.

#### 3. DURATA

L'operazione a premio sarà valida dal 04/07/2025 al 25/07/2025.

### 4. FINALITA' DELL'INIZIATIVA

Incentivare la conoscenza e gli acquisti dei prodotti promozionati oggetto della presente iniziativa (di cui al punto seguente "5. PRODOTTI PROMOZIONATI") nei Punti Vendita aderenti, presso i Siti Internet Aderenti e sul sito di e-commerce italiano www.lonelyplanetitalia.it

### 5. PRODOTTI PROMOZIONATI

Prenderanno parte alla presente iniziativa tutti i titoli cartacei del catalogo Lonely Planet in italiano regolarmente in vendita (guide, frasari e fotografici Lonely Planet) di seguito "Prodotto/i promozionato/i", venduti nei Punti Vendita aderenti, presso i Siti Internet Aderenti e sul sito di e-commerce italiano www.lonelyplanetitalia.it

## 6. **DESTINATARI**

Consumatori finali, maggiorenni e residenti/domiciliati nell'ambito territoriale, acquirenti dei Prodotti promozionati nei Punti Vendita aderenti, presso i Siti Internet Aderenti oppure sul sito di e-commerce italiano <a href="https://www.lonelyplanetitalia.it">www.lonelyplanetitalia.it</a> (di seguito "Destinatari").

# 7. MONTEPREMI STIMATO

Si prevede l'assegnazione di 24.000 premi pari ad un montepremi totale di Euro 72.000,00 (iva esclusa) salvo conquaglio finale in relazione al numero effettivo di premi erogati.

## 8. CAUZIONE

A garanzia dei premi la Società Promotrice non ha richiesto alcuna fidejussione in quanto la consegna degli stessi è contestuale all'atto dell'acquisto, come previsto ai sensi dell'art. 7 del D.P.R. n. 430/2001.

### 9. MATERIALE PUBBLICITARIO

La presente operazione a premio verrà pubblicizzata tramite materiale promozionale presso i Punti Vendita aderenti, presso i Siti Internet Aderenti e tramite comunicazione online sul sito <a href="www.lonelyplanetitalia.it">www.lonelyplanetitalia.it</a>. I messaggi pubblicitari che comunicheranno la manifestazione ai destinatari della stessa, saranno coerenti con il presente regolamento.

### 10. REPERIBILITA' REGOLAMENTO

L'operazione è disciplinata dal presente regolamento, il cui originale autocertificato ai sensi dell'art. 10 n° 3 del D.P.R. del 26/10/2001 N° 430, resta depositato e custodito per tutta la durata della manifestazione e per i 12 mesi successivi alla sua conclusione presso la sede amministrativa del Soggetto Delegato: IPM Italia SRL, Via General Guidoni 7/B, 20851 Lissone (MB).

Il regolamento completo sarà disponibile sul sito www.lonelyplanetitalia.it

## 11. MECCANICA PROMOZIONALE

Durante il periodo promozionale, dal 04/07/2025 al 25/07/2025, tutti i Destinatari che sosteranno una spesa minima di € 25,00 in Prodotti promozionati (scontrino unico) presso un Punto Vendita aderente, presso un Sito Internet Aderente oppure sul sito di e-commerce italiano <a href="www.lonelyplanetitalia.it">www.lonelyplanetitalia.it</a> riceveranno, contestualmente all'atto di acquisto e senza nessuna spesa accessoria, un premio composto da uno zainetto promozionale Lonely Planet.

A titolo esemplificativo: per una spesa di € 25,90 in Prodotti promozionati, il Destinatario riceverà 1 premio; per una spesa di € 51,00 in Prodotti promozionati, il Destinatario riceverà 1 premio; per una spesa di € 24,90

in Prodotti promozionati, il Destinatario non riceverà alcun premio in quanto non avrà raggiunto la spesa minima richiesta; etc.

Si precisa che in caso di acquisti effettuati sul sito <u>www.lonelyplanetitalia.it</u>, i Destinatari riceveranno il premio al momento della consegna dell'ordine effettuato online.

# 12. PREMIO IN PALIO

Il premio consiste in uno zainetto promozionale Lonely Planet dal valore di € 3,00 (iva esclusa).

## 13. VALORE DI MERCATO DEI PREMI

Il valore di mercato del premio è da intendersi alla data attuale e al valore del listino di vendita al pubblico.

### 14. MODIFICA DELLE CONDIZIONI D'USO

Qualunque modifica o integrazione che dovrà essere apportata al presente regolamento da parte della Società Promotrice, sarà portata a conoscenza dei Destinatari con un'adeguata comunicazione informativa che sarà pubblicata nell'apposita area sul sito Internet <a href="https://www.lonelyplanetitalia.it">www.lonelyplanetitalia.it</a> o con eventuali ulteriori modalità che la Società Promotrice si riserva di decidere.

La Società Promotrice dichiara, in ogni caso, che le eventuali modifiche non determineranno una lesione dei diritti acquisiti dai partecipanti al concorso.

#### 15. TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI

I dati personali dei Destinatari saranno trattati in ottemperanza a quanto previsto dal Regolamento Europeo (UE) 2016/679 in materia di protezione delle persone fisiche con riguardo al trattamento dei dati personali, anche attraverso l'utilizzo di strumenti elettronici, per le finalità connesse al completo svolgimento della presente Operazione a premio.

## 16. INDETRAIBILITÀ DELL'IVA

Ai sensi dell'art. 19 della legge 449 del 27/12/1997 si applicherà l'indetraibilità dell'IVA sull'acquisto dei premi costituiti da beni imponibili ai fini dell'imposta o al versamento dell'imposta sostitutiva nel caso in cui i premi siano fatturati senza applicazione dell'IVA.

### 17. ADEMPIMENTI E GARANZIE

Le immagini e i colori dei premi presenti su tutto il materiale promozionale sono puramente indicativi.

In nessuna circostanza il premio potrà essere convertito in denaro.

La Società Promotrice non può in nessun caso essere ritenuta responsabile dell'uso improprio dei premi da parte dei Destinatari.

Con la partecipazione all'operazione a premio i Destinatari accettano incondizionatamente e integralmente il presente regolamento.

Non è altresì data facoltà ai Destinatari di richiedere, con o senza l'aggiunta di denaro, di ricevere premi alternativi anche se di minor valore.

In caso di disservizi, guasti o malfunzionamenti valgono le clausole contrattuali del fornitore/produttore/distributore e le relative limitazioni o estensioni riferite alle clausole stesse allegate al premio.

La Società Promotrice si riserva di sostituire i premi, se non più disponibili sul mercato, con altri simili, di pari o maggiore valore, e ne darà preventiva comunicazione.

Per quanto non indicato nel presente Regolamento, la Società Promotrice si rimette a quanto previsto dal D.P.R. 430/01.